

ОАО «Криогенмаш». Технические требования на поставку крепежных изделий из нержавеющей стали (болты, шпильки, гайки).

Крепёжные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 7798, ГОСТ 22032, ГОСТ 5915 (конструкция и размеры) и СТП 26.260.2043 (технические требования).

Шаг резьбы – крупный.

Материал болтов, шпилек – сталь 07Х21Г7АН5, сталь 08Х15Н24В4ТР – ГОСТ 5632.

Класс прочности болтов, шпилек - 22 для стали 07Х21Г7АН5 и 23 для стали 08Х15Н24В4ТР по СТП 26.260.2043.

Материал гаек – сталь 12Х18Н10Т, 07Х21Г7АН5.

Класс прочности гаек – 21 для стали 12Х18Н10Т и 22 для стали 07Х21Г7АН5 по СТП 26.260.2043.

Покрытие – не требуется.

Требование к технологии изготовления – при изготовлении болтов должна применяться технология высадки головки болта.

Перечень документации, поставляемой с крепежом:

- Паспорт на партию в соответствии с СТП 26.260.2043.

Изготовление крепежа может осуществляться по двум вариантам:

- изготовление из материала изготовителя;
- изготовление из материала заказчика.

Предложение должно содержать:

- Стоимость каждого типоразмера в зависимости от варианта изготовления;
- Минимальная партия;
- Сроки поставки;
- Подтверждение соответствия ТТ или перечень отличий.

Длина резьбы болта должна соответствовать таблице:

Длина болта, L ₁	Длина резьбы L ₀ , при номинальном диаметре резьбы d												
	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M36
16	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	x	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	18	x	x	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	18	22	x	x	x	x	-	-	-	-	-	-	-
40	18	22	26	30	34	x	x	x	-	-	-	-	-
50	18	22	26	30	34	38	42	x	x	-	-	-	-
60	-	22	26	30	34	38	42	46	50	x	x	x	-
70	-	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	x	-
80	-	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	-
90	-	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	-
100	-	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78
110	-	-	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78
120	-	-	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78
130	-	-	-	-	34	38	42	46	50	60	60	66	84
140	-	-	-	-	-	-	42	46	50	60	60	66	84
150	-	-	-	-	-	-	42	46	50	60	60	66	84
160	-	-	-	-	-	-	48	52	56	60	66	66	84

170	-	-	-	-	-	-	-	-	56	60	66	72	84
180	-	-	-	-	-	-	-	-	56	60	66	72	84
190	-	-	-	-	-	-	-	-	56	60	66	72	84
200	-	-	-	-	-	-	-	-	56	60	66	72	84

Примечание - Знаком «х» отмечены болты с резьбой на всей длине стержня

Применяемые на нашем предприятии шпильки, (длина ввинчиваемого конца 1d)

Длина шпильки, L ₁	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24	M27	M30	M36
16	x	x	x								
20	x	x	x								
25	x	x	x	x	x						
30	x	x	x	x	x						
35	x	x	x	x	x	x					
40	x	x	x	x	x	x	x				
45	x	x	x	x	x	x	x	x			
50	x	x	x	x	x	x	x	x			
55			x	x	x	x	x	x	x		
60			x	x	x	x	x	x	x	x	
65			x	x	x	x	x	x	x	x	
70			x	x	x	x	x	x	x	x	x
75			x	x	x	x	x	x	x	x	x
80			x	x	x	x	x	x	x	x	x
90				x	x	x	x	x	x	x	x
100				x	x	x	x	x	x	x	x
110				x	x	x	x	x	x	x	x
120			x	x	x	x	x	x	x	x	x
130				x	x	x	x	x	x	x	x
140			x	x	x	x	x	x	x	x	x
150				x	x	x	x	x	x	x	x
160			x			x	x	x	x	x	x
170			x			x	x	x	x	x	x
180						x	x	x	x	x	x
190						x	x	x	x	x	x
200						x	x	x	x	x	x
220						x	x	x	x	x	x
240							x	x	x	x	x
260									x	x	x
280											x
300											x